

ZNZ

Zespół napowietrzający

Dokumentacja techniczno-ruchowa



SMAY™



Wersja 1.3

Firma SMAY zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w dokumencie.

SPIS TREŚCI

1.	WSTĘP	3
2.	PRZEZNACZENIE	3
3.	OPIS TECHNICZNY	3
4.	WARUNKI MONTAŻU.....	8
5.	DEMONTAŻ SIŁOWNIKA ELEKTRYCZNEGO	8
6.	WARUNKI TRANSPORTU I SKŁADOWANIA.....	9
7.	PROCEDURA KONTROLI I KONSERWACJI	11
8.	WARUNKI GWARANCJI	11

1. WSTĘP

Celem niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR) jest zapoznanie użytkownika z przeznaczeniem, konstrukcją, zasadą działania, montażem i obsługą wyrobu.

2. PRZEZNACZENIE

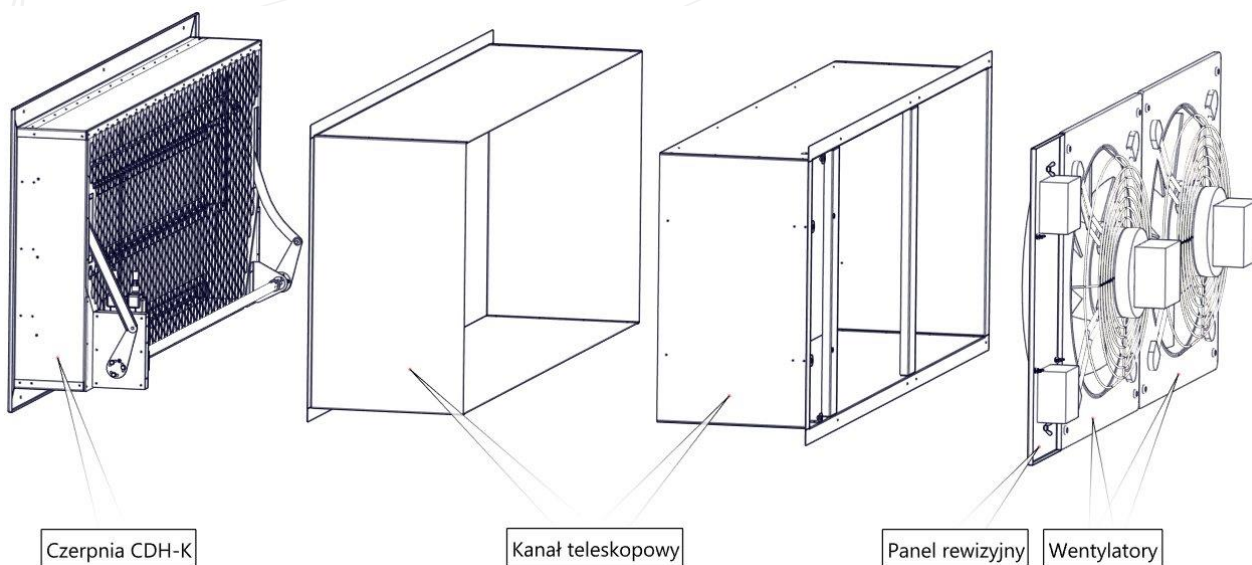
Przepustnica do napływu powietrza kompensacyjnego z wentylatorem mechanicznym – zespół napowietrzający ZNZ stosowany jest w systemach oddymiania mechanicznego, grawitacyjnego oraz mieszanego. Urządzenie może być również stosowane do wentylacji i przewietrzania przestrzeni wewnątrz obiektu budowlanego.

3. OPIS TECHNICZNY

Zespół napowietrzający ZNZ składa się z czerpni CDH-K z siatką przeciw ptakom, kanału teleskopowego oraz z jednego lub dwóch wentylatorów. Do kanału obok wentylatora/ów przykręcony jest śrubami motylkowymi panel rewizyjny, umożliwiający dostęp do siłownika żaluzji CDH-K.

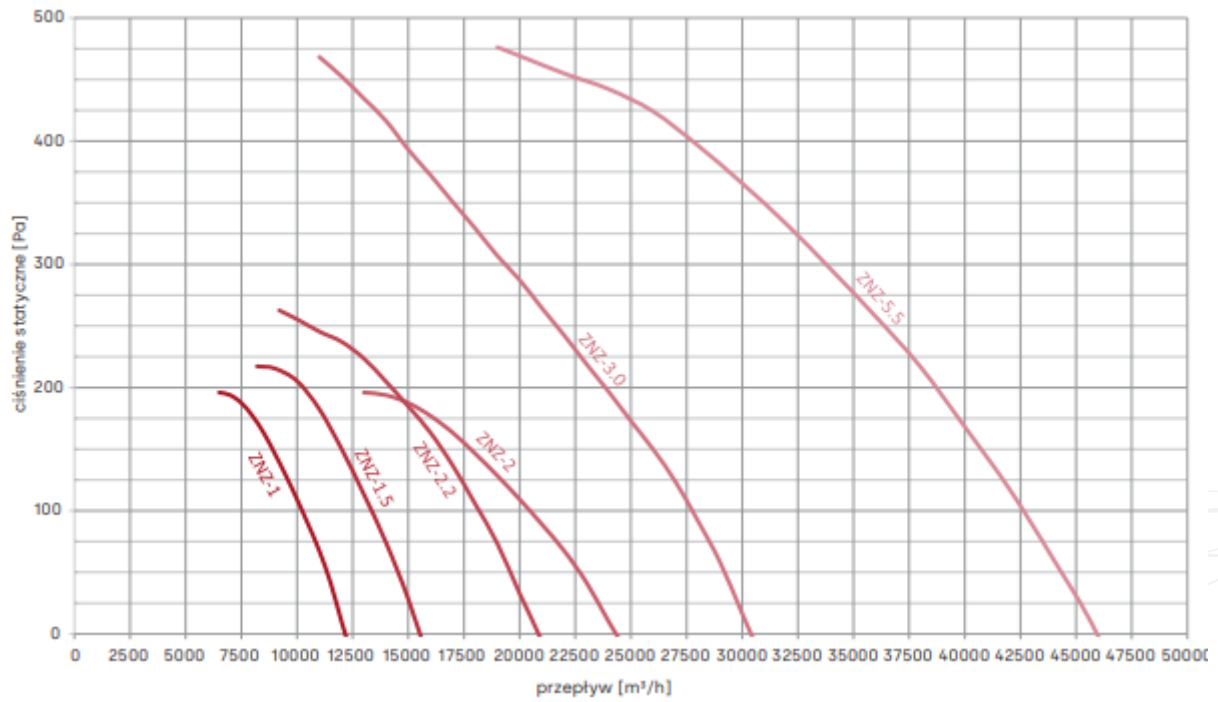
W stanie czuwania (zespół ZNZ w stanie gotowości) przepustnica w zespole ZNZ jest zamknięta, a wentylator (wentylatory) są wyłączone. Uruchomienie ZNZ z systemu wentylacyjnego lub przeciwpożarowego powoduje otwarcie się przepustnicy i uruchomienie wentylatora (wentylatorów). Wentylator (wentylatory) może (mogą) pracować ze stałą lub zmienną prędkością.

Lamele czerpni CDH-K są sterowane za pomocą siłownika elektrycznego ze sprężyną powrotną lub zamknij-otwórz, zasilanie 24V AC/DC lub 230V AC.



Rys.1 Budowa ZNZ

Wykres1. Charakterystyka zespołów ZNZ.



Wykres2. Charakterystyka zespołów ZNZ-J.

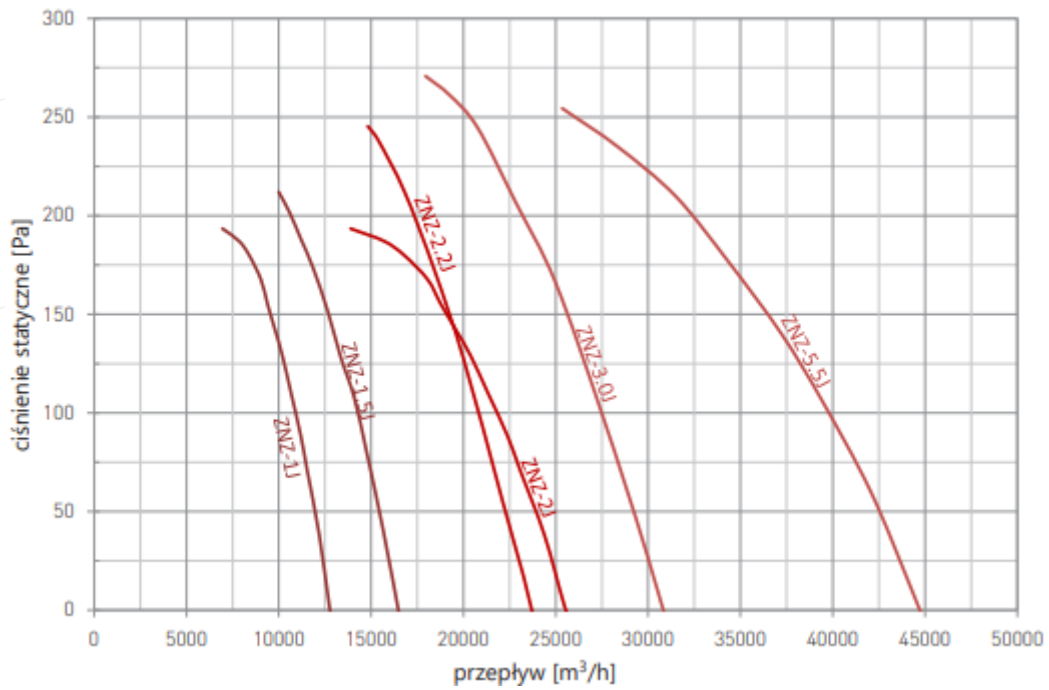


Tabela.1 Parametry techniczne i wymiary ZNZ i ZNZ-J

Symbol	Moc elektr. [kW]	Pobór prądu 3x 400V [A]	Poziom ciśn. akust. (3 m.) L _{pa} [dB(A)]	Wymiary otworu montażowego				Głęb. wewn. pom. G [mm]	Masa m [kg]
				Wer. pozioma H		Wer. pionowa V			
				Szer. C [mm]	Wys. D [mm]	Szer. C [mm]	Wys. D [mm]		
ZNZ-1	1,3	2,3	65	900	620	620	960	175	50
ZNZ-1J	1,1	2,4	65					260	62
ZNZ-1.5	1,5	3,1	69	1035	785	785	1135	175	70
ZNZ-1.5J	1,5	3,2	68					260	83
ZNZ-2.2	2,2	4,4	71	1135	960	960	1135	200	80
ZNZ-2.2J	2,2	4,4	68					290	109
ZNZ-3.0	3	7,4	82	1240	960	960	1310	330	110
ZNZ-3.0J	3	5,9	73					290	118
ZNZ-5.5	5,5	13,4	86	1355	1135	1135	1485	330	180
ZNZ-5.5J	5,5	10,5	79					290	167
ZNZ-2	2x 1,3	2x 2,3	68	1600	620	620	1660	175	82
ZNZ-2J	2x 1,1	2x 2,4	68					260	106

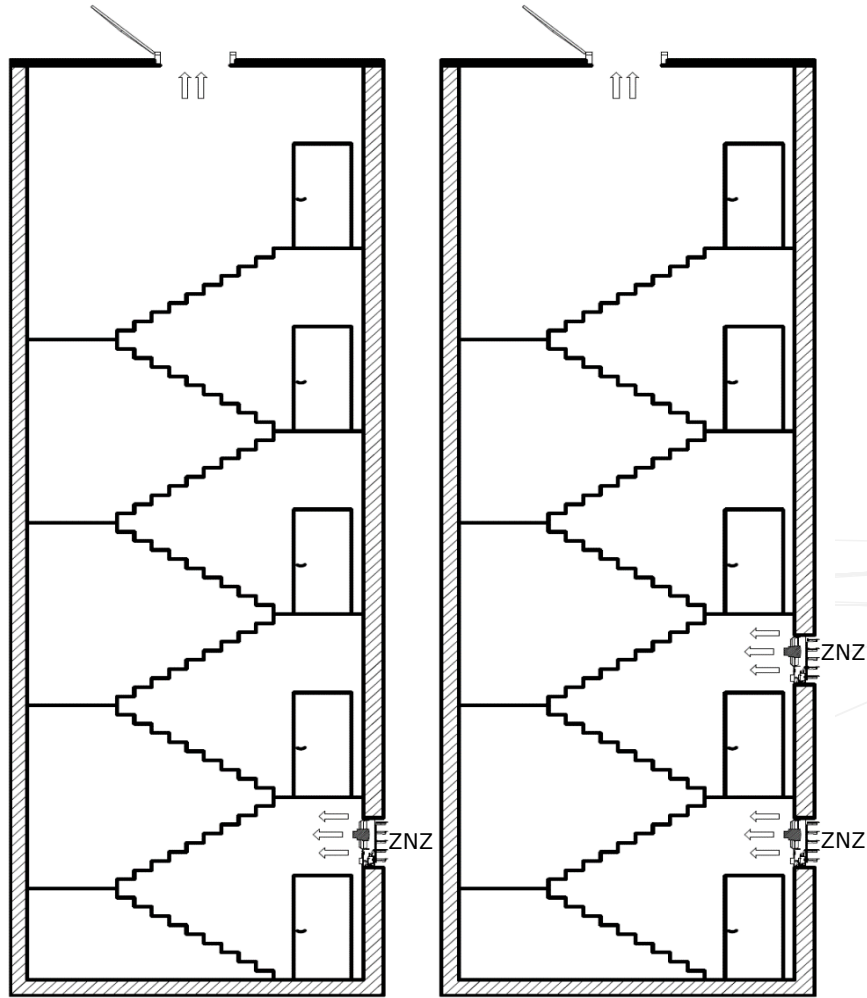
H – wykonanie poziome z panelem rewizyjnym z boku

V – wykonanie pionowe z panelem rewizyjnym z dołu / góry

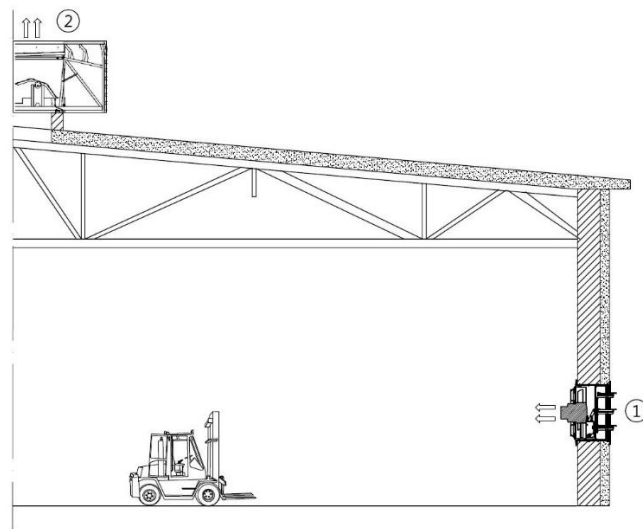
ZNZ może być wykonany w wymiarach otworów montażowych wg tabeli 1.

ZNZ przeznaczony jest do montażu w zewnętrznej ścianie budynku. Powietrze powinno być dostarczane w najniższej części budynku, dlatego ZNZ powinien być stosowany na najniższej kondygnacji nadziemnej. W przypadku dostarczania powietrza do klatek schodowych możliwe jest zastosowanie napowietrzania na najniższej kondygnacji lub podział wymaganego strumienia na dwie części. Takie rozwiązanie wymaga zastosowania dwóch urządzeń ZNZ zlokalizowanych na pierwszej i drugiej kondygnacji nadziemnej.

Przykłady zastosowania przedstawiono na rysunkach poniżej.



Rys.2 Przykład z jednym punktem napowietrzającym i z dwoma punktami napowietrzającymi



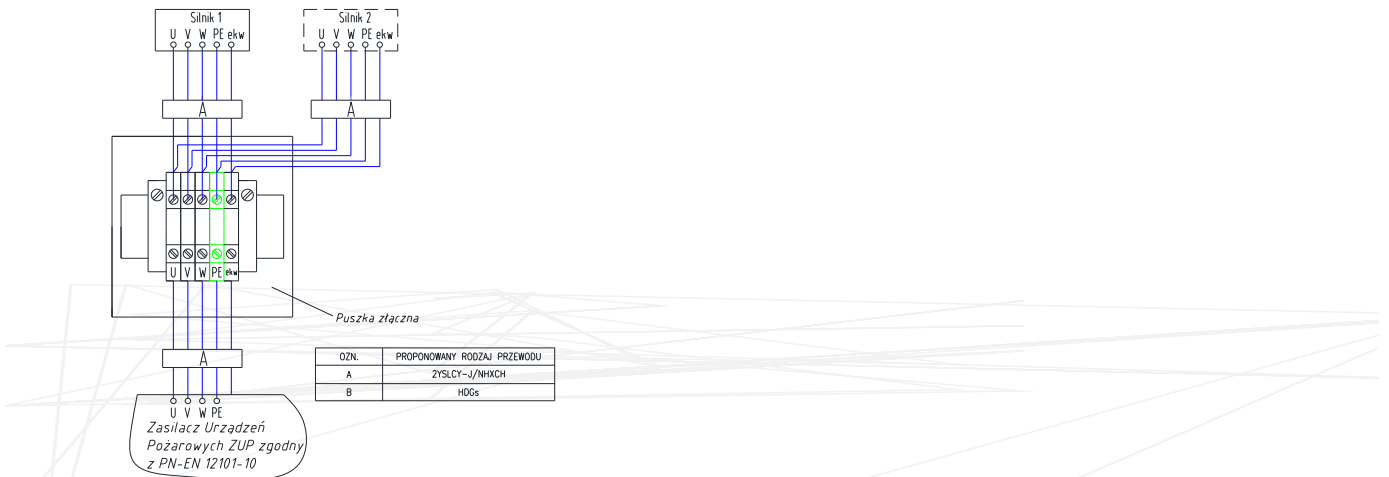
1. Zespół napowietrzający ZNZ 2. Hybrydowe urządzenie UDC
 Rys.3 Lokalizacja w hali

Poniżej przedstawiono schematy podłączenia.

Uwaga!

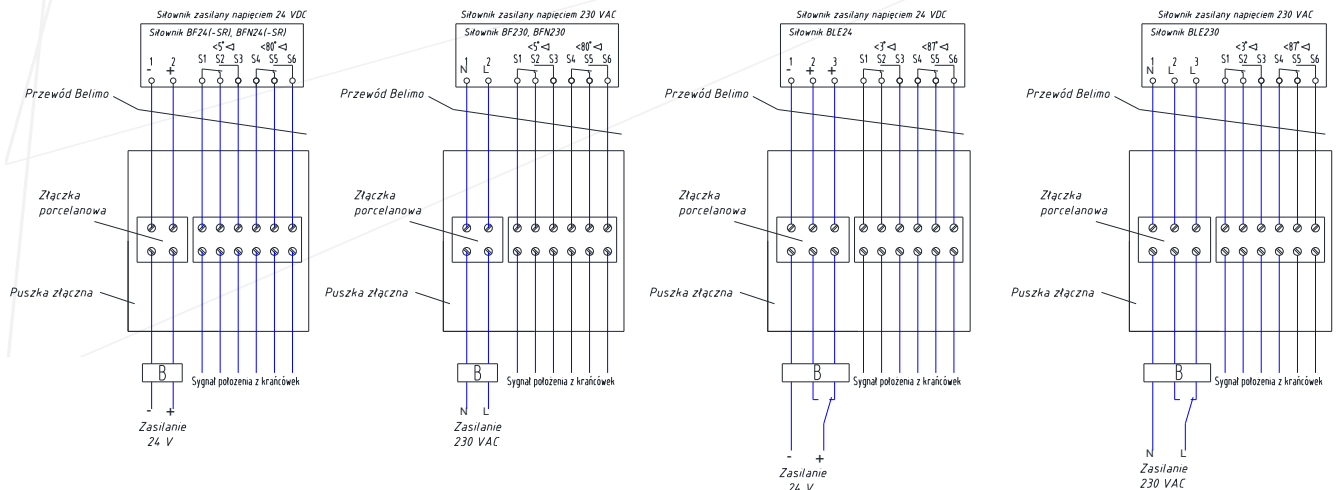
Numeracja zacisków może ulec zmianie w wyniku dostosowania konfiguracji MZS do wymogów obiektu, dla którego dany MZS jest przeznaczony. Dodatkowa dokumentacja zawierająca szczegółowe podłączenia elektryczne oraz zalecenia zostanie dostarczona wraz z urządzeniem.

Podłączenie wentylatora/ów



Podłączenie siłownika CDH 24 VDC lub 230VAC

Podłączenie siłownika CDH 24 VDC lub 230VAC

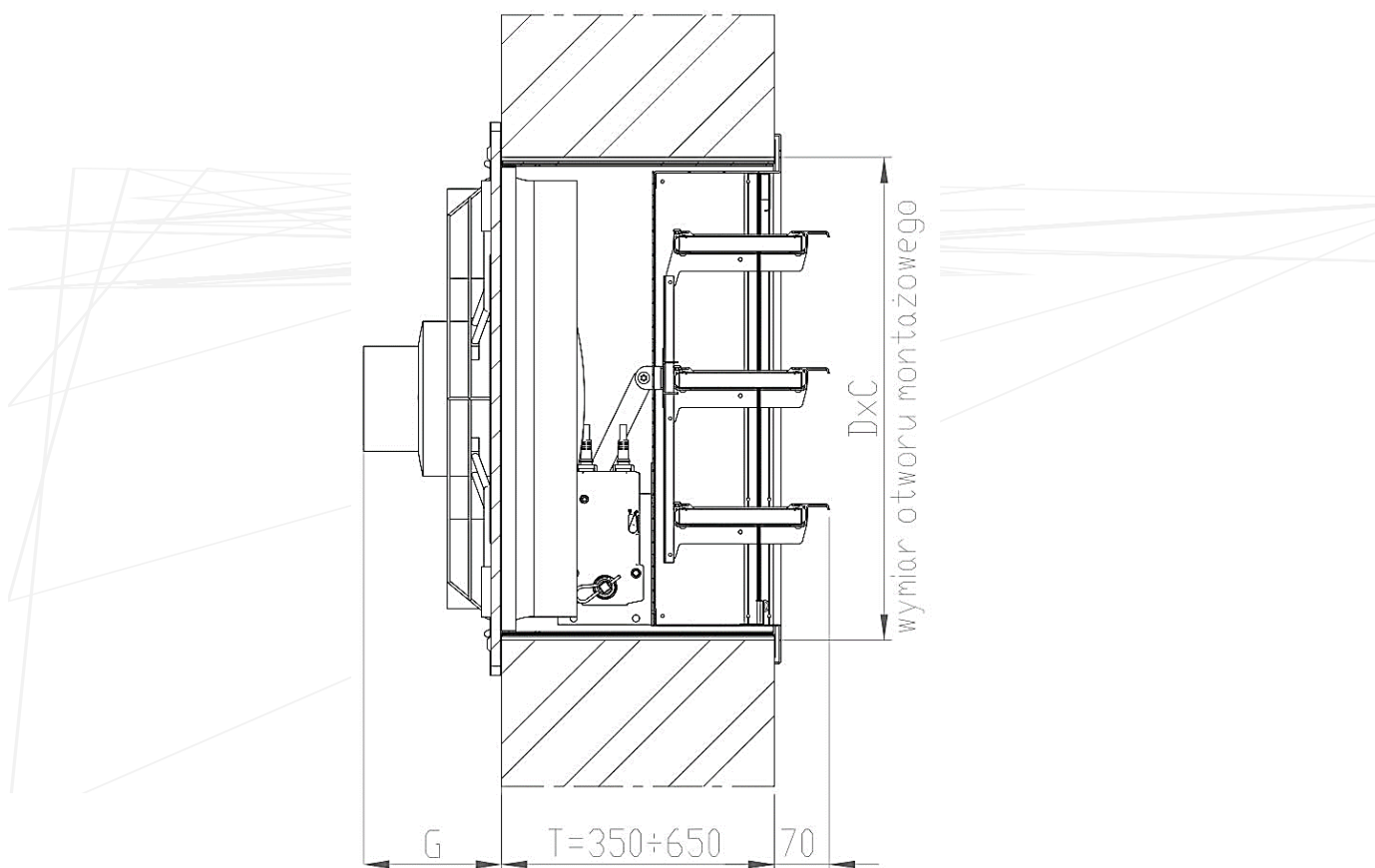


Rys.4 Schemat podłączenia ZNZ

4. WARUNKI MONTAŻU

CDH-K montuje się do przegrody budowlanej wkrętami poprzez otwory w ramce żaluzji (otwory do samodzielnego przygotowania na budowie). Przykłady montażu jak poniżej. W montażu w przegrodzie murowanej stosować wkręty z dyblami $\varnothing 6$ i rozstawie $\sim 300\text{mm}$. W montażu w konstrukcji stalowej stosować wkręty samowierzące $\varnothing 5,5$ i rozstawie $\sim 300\text{mm}$.

W przypadku wersji ZNZ 1H/V i 2H/V od strony wentylatora, w kołnierzu kanału teleskopowego wewnętrznego zaciśnięte są nitonakrętki, do których należy przykręcić wentylator używając śrub M8x25. Ponadto należy wykonać w konstrukcji ściany otwory o średnicy $\varnothing 15$ i głębokości $\sim 20\text{mm}$, w których schowają się nitonakrętki, tak aby kołnierz kanału przylegał do ściany.



Rys.5 Zabudowa ZNZ

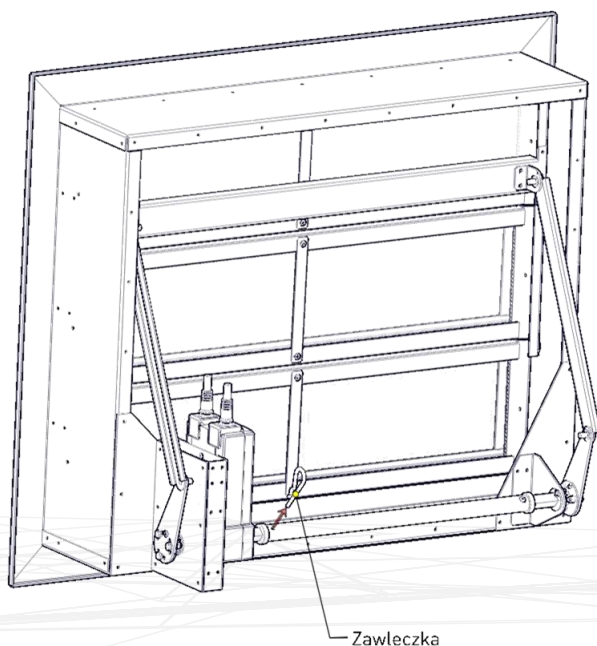
5. DEMONTAŻ SIŁOWNIKA ELEKTRYCZNEGO

W celu demontażu siłownika należy:

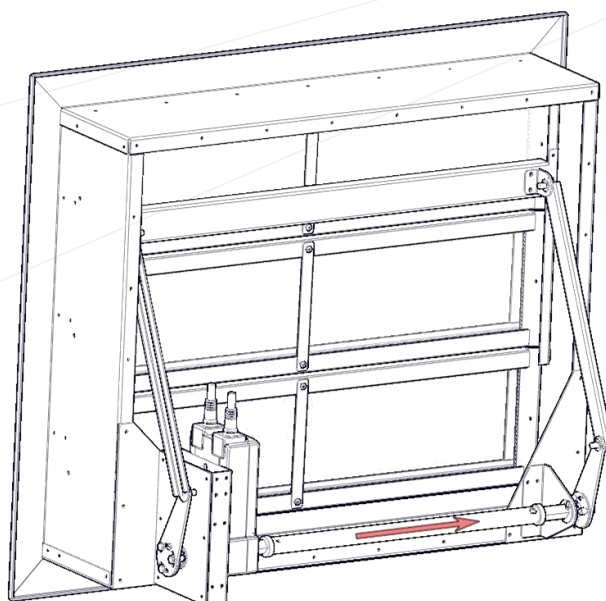
- wyciągnąć mocnym szarpnięciem zawleczkę zabezpieczającą,
- wysunąć rurkę z osi siłownika,
- wykręcić śruby mocujące siłownik i zdjąć siłownik z osi.

W celu montażu siłownika należy:

- zamontować siłownik na osi i wkręcić śruby mocujące siłownik,
- wsunąć rurkę na oś siłownika tak aby ciężna z obu stron czerpni były zsynchronizowane,
- zamontować zawleczkę zabezpieczającą.



Rys.6 Wyciągnięcie zawleczki zabezpieczającej.



Rys.7 Wsuniecie rurki z osi siłownika

6. WARUNKI TRANSPORTU I SKŁADOWANIA

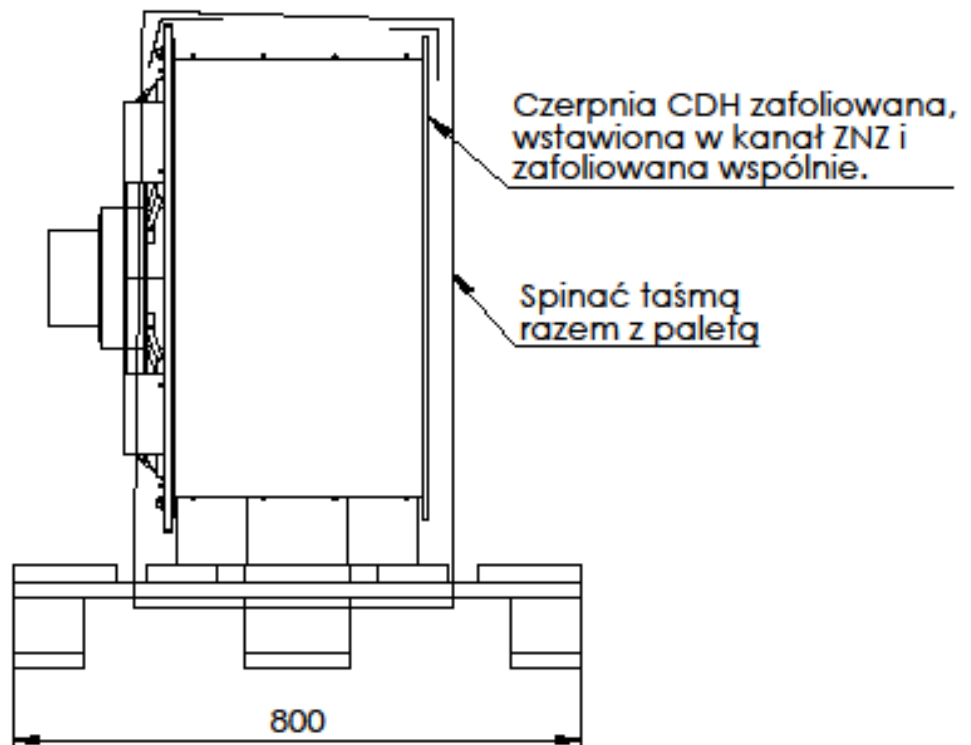
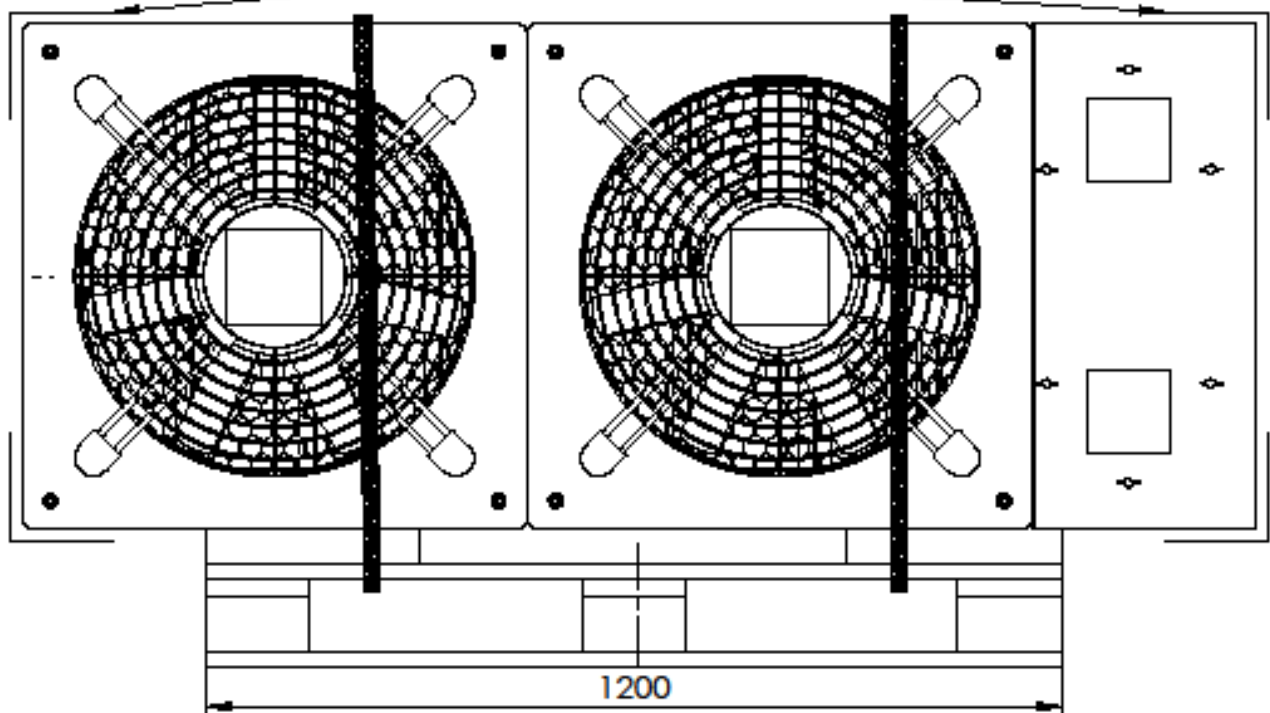
Zespoły ZNZ dostarczane są zafoliowane.

Produkt powinien być składowany w pomieszczeniach zamkniętych, zapewniających ochronę przed działaniem czynników atmosferycznych.

Do transportu wyrób należy zawsze zabezpieczyć przed przemieszczaniem się. Nie dopuszczalne jest układanie produktów jeden na drugim.

W czasie transportu produkty powinny być zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Po każdym transporcie należy przeprowadzić wizualną kontrolę elementów. Nie wolno ich narażać na uszkodzenia mechaniczne.

Naroża kątowe typu "ł" zafoliowane.



Rys.8 Pakowanie zespołu ZNZ-2V, pozostałe wersje pakowane są analogicznie

7. PROCEDURA KONTROLI I KONSERWACJI

Zamontowane w instalacjach wentylacyjnych zespoły napowietrzające ZNZ, muszą co najmniej raz na rok poddawane być kontroli pod kątem prawidłowości działania, a fakt ten powinien być udokumentowany protokołem kontroli.

Aby sprawdzić prawidłowość działania żaluzji CDH-K, należy w szczególności:

- sprawdzić stan lamel i uszczelnień,
- sprawdzić czystość żaluzji i oczyścić w razie potrzeby,
- sprawdzić stan okablowania siłownika,
- przeprowadzić wizualną ocenę pod względem korozji części metalowych,
- przeprowadzić próbę otwarcia i zamknięcia lamel żaluzji,
- w przypadku zamontowanego siłownika ze sprężyną powrotną (BFN, BF) wyłączyć dopływ napięcia zasilającego siłownik. Żaluzja musi się otworzyć. Podłączyć napięcie do żaluzji. Żaluzja powinna się zamknąć. Jeśli kłapa otwiera i zamyka się poprawnie należy ją zamknąć pozostawiając w położeniu zamkniętym,
- w przypadku zamontowanego siłownika zamknij - otwórz (BLE, BE) należy załączyć otwarcie żaluzji w urządzeniu sterowniczym. Żaluzja musi się otworzyć. Następnie załączyć zamknięcie żaluzji w urządzeniu sterowniczym. Żaluzja powinna się zamknąć. Jeśli kłapa otwiera i zamyka się poprawnie należy ją zamknąć pozostawiając w położeniu zamkniętym,
- sporządzić protokół kontroli,
- w razie stwierdzenia uszkodzeń powiadomić producenta.

8. WARUNKI GWARANCJI

- Producent zapewnia gwarancję na dostarczone wyroby, na zasadach zapisanych w Umowie lub Ogólnych Warunkach Gwarancji firmy Smay Sp. z o.o.
- Gwarancja nie obejmuje wad powstałych wskutek niewłaściwego przechowywania, transportu, montażu elementów, a w szczególności uszkodzeń mechanicznych, i uszkodzeń powłok antykorozyjnych.
- Producent jest zwolniony z gwarancji w przypadku stwierdzenia wprowadzenia przez użytkownika zmian konstrukcyjnych we własnym zakresie, montażu wyrobu przez nabywcę niezgodnie z DTR.